

Prohlášení o shodě

Tímto prohlašujeme, že typ vrtačky uvedený na přední straně odpovídá všem příslušným základním bezpečnostním a zdravotním požadavkům.

Směrnice ES

Směrnice pro stroje ES (2006/42/EG)
EG –EMV (89/336 EWG)

Použité harmonizované normy

DIN EN ISO 12100-1 a -2
EN 60204, část 1

Bezpečnostní cíle směrnice pro nízká napětí budou dodrženy.



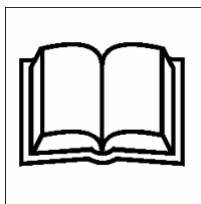
Remscheid, 10.05.2010

Dipl. Wirtsch. Ing. J.P. Arnz
Vedoucí vývoje

Č.:

Technické podklady a datová dokumentace jsou uloženy u společnosti Arnz FLOTT GmbH, obráběcí stroje.
Originální text návodu k obsluze byl napsán v němčině a přeložen do češtiny.

2.0 Bezpečnostní pokyny



Přečtěte si pozorně a úplně bezpečnostní pokyny a návod k obsluze!



Používejte ochranu očí!



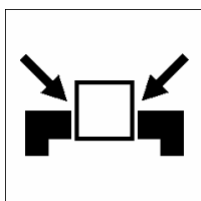
Používejte ochranu sluchu!



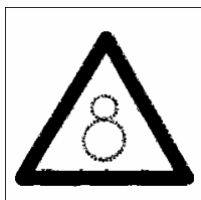
Noste vhodný pracovní oděv.



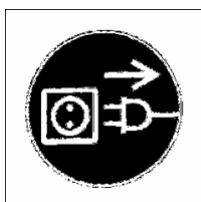
V případě dlouhých vlasů používejte síťku na vlasy!



Obrobky bezpečně upněte!

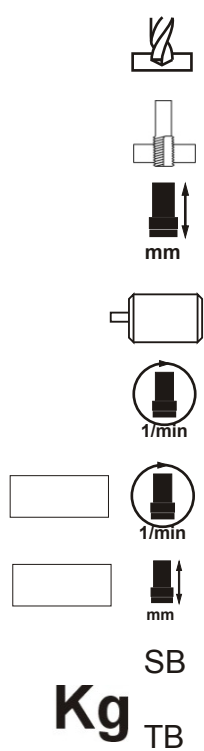


Chraňte se před otáčejícími se díly!

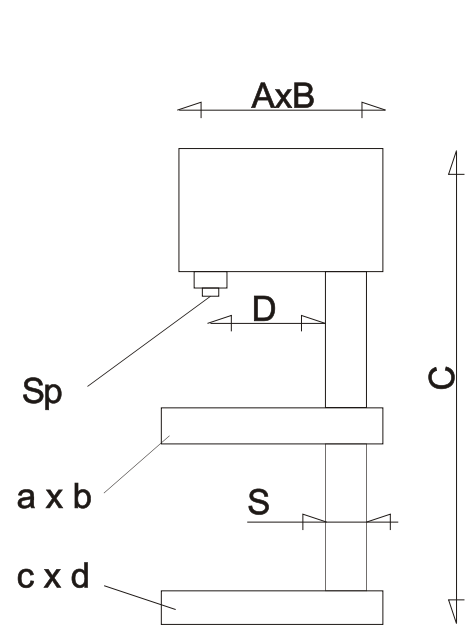
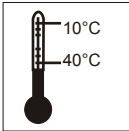


V případě provádění údržby a oprav zásadně vytáhněte síťovou zástrčku!

3.0 Technické údaje



TB E1	SB/TB E2
15/18 mm	18/23 mm
M10	M10
95 mm	95 mm
0,75 kW	0,45/0,75 kW
400-3600 min ⁻¹	200-3600 min ⁻¹
analog.	analog.
analog.	analog.
---	140 kg
77 kg	84 kg



TB E1

D	200 mm
S	70 mm
Sp	B16
axb	300x240 mm
cx d	240x360 mm
AxB	660x310 mm
C	865 mm

SB E2

TB E2

D	200 mm	200 mm
S	70 mm	70 mm
Sp	Mk2	Mk2
axb	300x240 mm	300x240 mm
cx d	280x460 mm	240x360 mm
AxB	660x310 mm	660x310 mm
C	1725 mm	865 mm

4.0 Transport

Pozor! Zkontrolujte dodávku bezpodmínečně na úplnost a poškození!

Poškození v důsledku přepravy je třeba neprodleně nahlásit přepravci (spedici, poště, dráze, apod.). (viz žlutý formulář)

5.0 Postavení stroje

Vrtačka se postaví na pevný podklad a vyrovná pomocí vodováhy. Pokud bude stroj sešroubován se zemí, je nezbytné dbát na to, aby nebyla základní deska deformována. Doporučuje se se přitom použít prvky pro tlumení vibrací.

6.0 Instalace

Stroj je instalován ve stavu připraveném k provozu. Připojení k síti provedte podle schéma zapojení. Zkontrolujte prosím, zda druh proudu, napětí a pojistky odpovídají předepsaným hodnotám. Musí existovat přípojka pro zemnicí vodič. Síťová pojistka 16A.

Pozor! Bezpodmínečně dbejte na správný směr otáčení (ve směru hodinových ručiček).

7.0 Uvedení do provozu

Díly opatřené antikoročním prostředkem je nutné pečlivě očistit. Následně potřete sloup olejem, stůl několikrát přestavte.

8.0 Ovládací a zobrazovací prvky (max. výbava!) viz obr. 1/2

1. Hlavní vypínač
2. Přepínač pólů

9.0 Obsluha

Všechny stroje se zapínají příp. vypínají hlavním vypínačem. Elektricky blokováný kryt vrtačky musí být sepnutý (ochranná poloha). Jestliže je k dispozici, může být nyní pomocí přepínače pólů/obrácení provedena volba stupně otáček a přepnutí ze stupně otáček 1 (směr otáčení vpravo) na stupeň otáček 1 (směr otáčení vlevo) např. pro řezání závitů. Přepínač vrtání / řezání závitů (volitelná výbava) určuje způsob obrábění.

10.0 Zobrazení otáček

10.1 U strojů **bez** digitálního ukazatele otáček lze odečítat otáčky na stupnici přestavovací páky.

10.2 U strojů **s** digitálním ukazatelem otáček se otáčky odečítají digitálně na čelní straně vrtačky (přesnost 10 ot./min).

11.0 Změna otáček

11.1 U strojů **s pohonem stupňovou řemenicí** otevřete kryt, uvolněte pomocí napínací kladky řemen a nasadte jej na požadovaný stupeň otáček. Řemen napněte a kryt zavřete.

11.2 U strojů **s mechanickou plynulou regulací pohonu** vychylte za účelem přestavení otáček přestavovací páku za chodu stroje.

12.0 Ukazatel vrtné hloubky

12.1 U strojů **bez** digitálního ukazatele vrtné hloubky může být vrtná hloubka odečítána na stupnici.

12.2 U strojů **s** digitálním ukazatelem vrtné hloubky může být příslušná nastavená vrtná hloubka odečtena digitálně.

13.0 Nastavení vrtné hloubky

U strojů **bez** digitálního ukazatele potáhněte dorazový kroužek (5) doprava, zvolte požadovanou vrtnou hloubku, zatlačte dorazový kroužek (5) doleva a vrtejte zpět na „0“. Viz obr. 1/2.

14.0 Posuv pinoly

Manuální posuv se uskutečňuje pomocí páky vrtačky.

15.0 Nastavení výšky

15.1 U strojů bez přestavování ozubenou tyčí povolte upnutí stolu, nastavte polohu a opět provedte upnutí.

Pozor! Nebezpečí sevření; zabezpečte stůl proti spadnutí.

12.1 U strojů s přestavováním ozubenou tyčí stolu příp. hlavy uvolněte upnutí stolu příp. hlavy a provedte přestavení prostřednictvím ruční kliky.

16.0 Regulace napnutí vratné pružiny

Pozor! Vytáhněte síťovou zástrčku

Podržte napínací kotouč (2) pomocí klíče čelního otvoru, šroub s válcovou hlavou (6) povolte. Otáčením napínacího kotouče (2) ve směru pohybu hodinových ručiček se síla pružiny zvětšuje, otáčením opačným směrem se síla pružiny zmenšuje. Po provedeném nastavení šroub s válcovou hlavou (6) utáhněte. Viz obr. 9

17.0 Pokyn pro údržbu

K čištění jsou vhodné všechny standardní čisticí prostředky na plasty.

Seznam náhradních dílů

S výjimkou dílů, které byly z důvodu technických inovací vyřazeny z výroby.

Obr.	Poz.	Označení	Obj. číslo	
			E1	E2
1/2	1	Hlavní vypínač *	208016	208016
1/2	1	Hlavní vypínač (střídavý proud) *	208016	---
1/2	2	Přepínač pólů	---	208020
1/2	3	Kryt vrtačky *	290815	290815
1/2	3	Montážní díly pro elektricky jištěný Kryt vrtačky * (není zobrazeno)	290860	290860
1/2	4	Zátka	009422	009422
1/2	5	Doraz vrtne hloubky *	205700	205700
1/2	6	Čelní kryt*	180189	180189
1/2	7	Kryt průhledný *	112371	112371
3	1	Deska stojanu	---	140101
3	2	Sloup stojanu	---	140102
3	3	Noha stolu	180141	180141
3	4	Sloup SB Sloup TB	110144 180126	110144 180126
3	5	Ozubená tyč SB Ozubená tyč TB	--- ---	180147 180146
3	6	Rameno	110126	180143
3	7	Upínací páka	009200	009200
3	8	Ruční klika	---	009976
3	9	Šnek *	---	180144
3	10	Šnekové kolo *	---	180145
3	11	Válcový kolík	---	010006
3	12	Trychtýřová maznice *	---	007534
3	13	Upínací pouzdro DIN 1481- D4x22	---	003435
3	14	Stavěcí kroužek DIN 705-Form A-D70	010026	---
3	15	Šroub se šestihrannou hlavou DIN 933- M10x60	010027	---
4	1	Držák	180181	180181
4	2	Přidržovací plech přední	180184	180184
4	3	Přidržovací plech zadní	180183	180183
4	4	Přidržovací hřídel	112366	112366
4	5	Pouzdro	112367	112367
4	6	Kuličkové ložisko * DIN625-15x35x11-6202-2Z	009030	009030
4	7	Šroub s hvězdicovou rukojetí	007398	007398
5	1	Vřeteno MK2 *	---	180161
5	2	Pinola *	---	180162
5	3	O-kroužek 50x5-DIN3771 *	---	009788
5	4	Kuličkové ložisko * DIN625-25x52x15-2Z	---	007137
5	5	Kuličkové ložisko * DIN625-15x35x11-2Z	---	009030
5	6	Stavěcí matice se zářezy M15x1 *	---	009796
6	7	Rozpěrná kladka MR10/5,3x6	---	009602
6	8	Šroub s válcovou hlavou DIN912-M5x12	---	009601

* Díly podléhající opotřebení

			Obj. číslo	
Obr.	Poz.	Označení	E1	E2
6	1	Vřeteno B16 *	112351	---
6	2	Pinola *	180162	---
6	3	O-kroužek 50x5-DIN3771 *	009788	---
6	4	Kuličkové ložisko * DIN625-25x52x15-2Z	007137	---
6	5	Kuličkové ložisko * DIN625-15x35x11-2Z	009030	---
6	6	Stavěcí matice se zářezy M15x1 *	009796	---
6	7	Rozpěrná kladka MR10/5,3x6	009602	---
6	8	Šroub s válcovou hlavou DIN912-M5x12	009601	---
6	9	Šestihranná matice DIN934-M18x1,5	009689	---
7	1	Řemenice vřetena	112356	112356
7	2	Kuličkové ložisko * DIN625-30x62x16-2Z	006793	006793
7	3	Mezikroužek *	180168	180168
7	4	Suvné pouzdro *	112357	112357
7	5	Pojistný kroužek DIN471-D30x1,5	006720	006720
8	1	Motor Motor (střídavý proud)	180614 180615	180611 ---
8	2	Řemenice motoru	110682	110682
8	3	Klínový žebrovaný řemen * 4PJx940-DIN7867	010018	010018
9	1	Hřídel s pastorkem *	180186	180186
9	2	Upínací příruba *	205664	205664
9	3	Vinutá pružina *	205363	205363
9	4	Válcová rukojeť	009206	009206
9	5	Páka vrtačky	180287	180287
9	6	Šroub s válcovou hlavou DIN912-M8x45	006554	006554

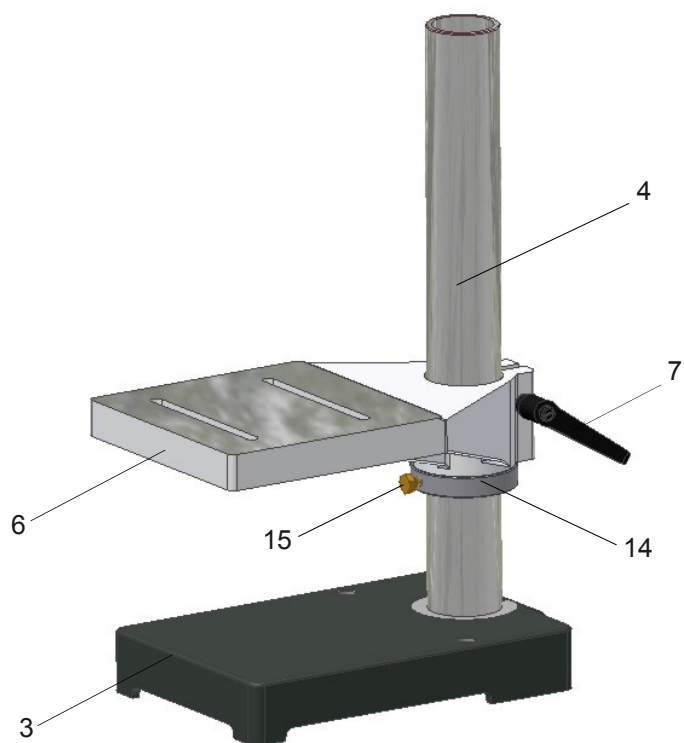
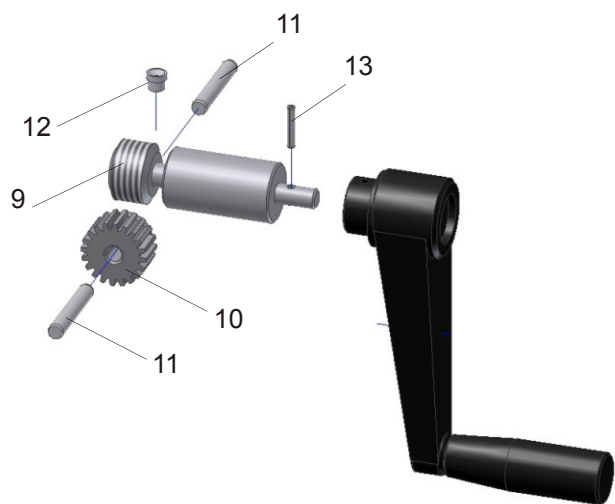
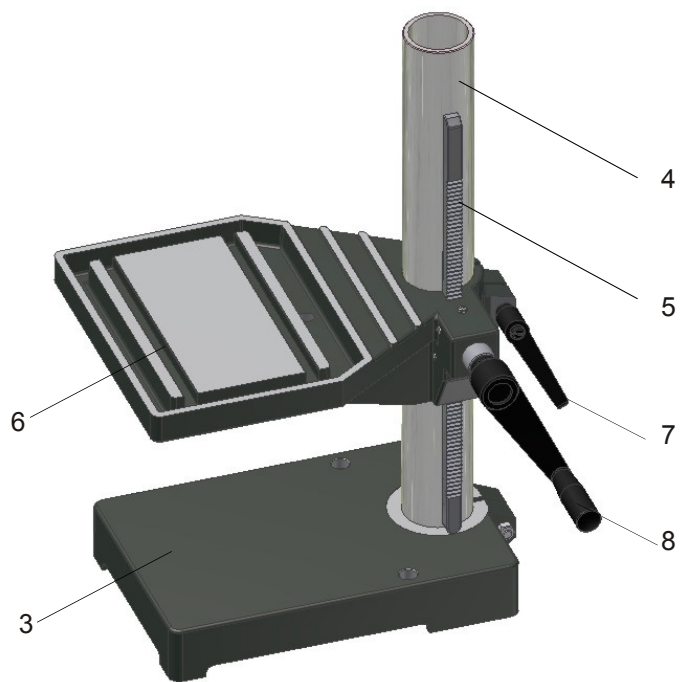
* Díly podléhající opotřebení



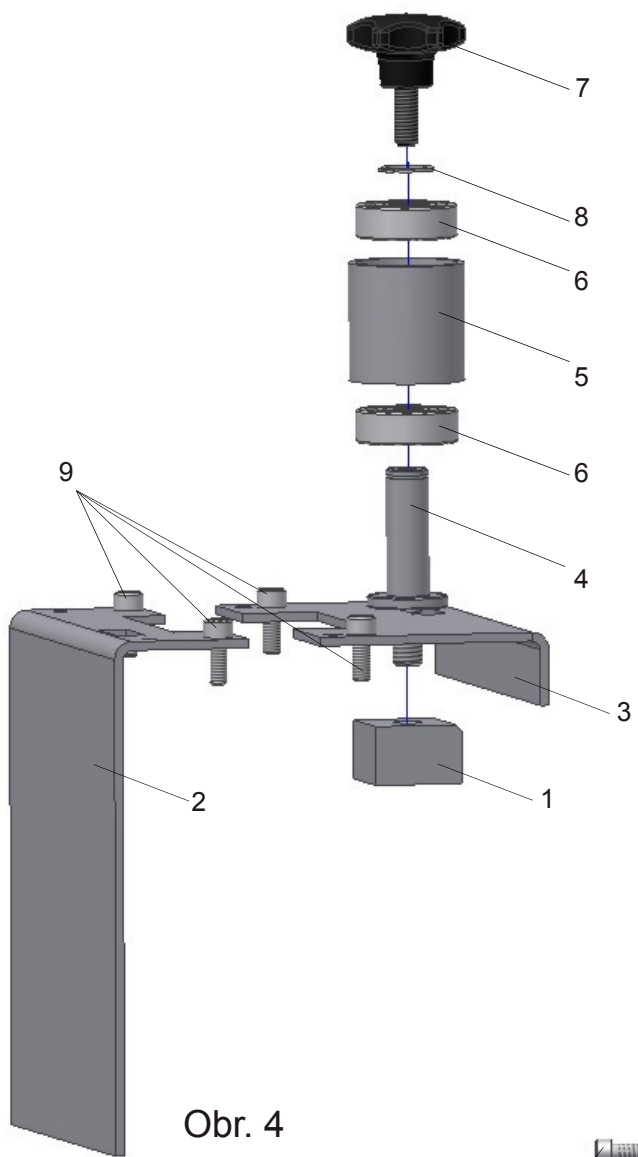
Obr. 1



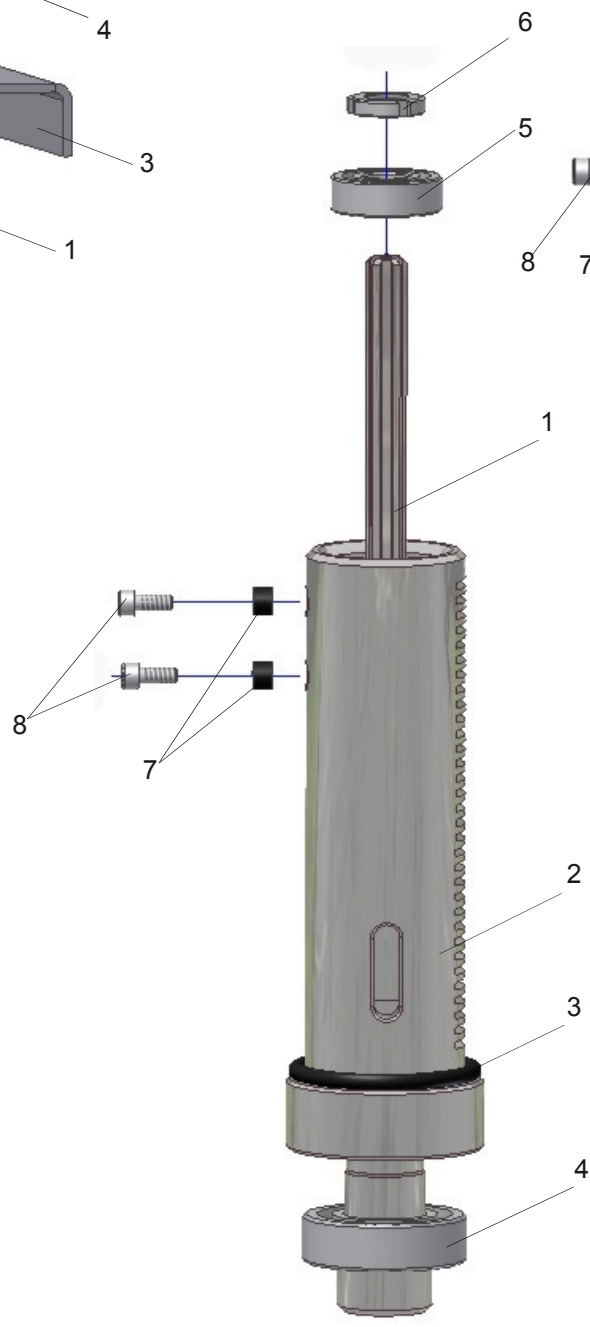
Obr. 2



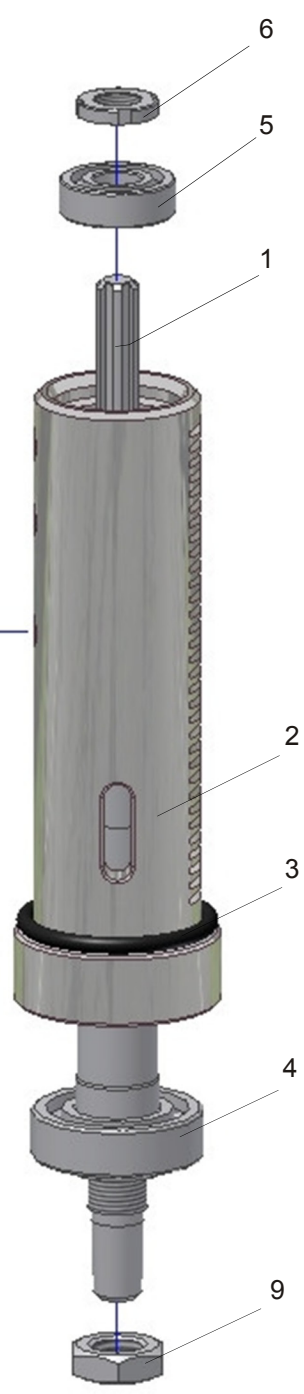
Obr. 3



Obr. 4

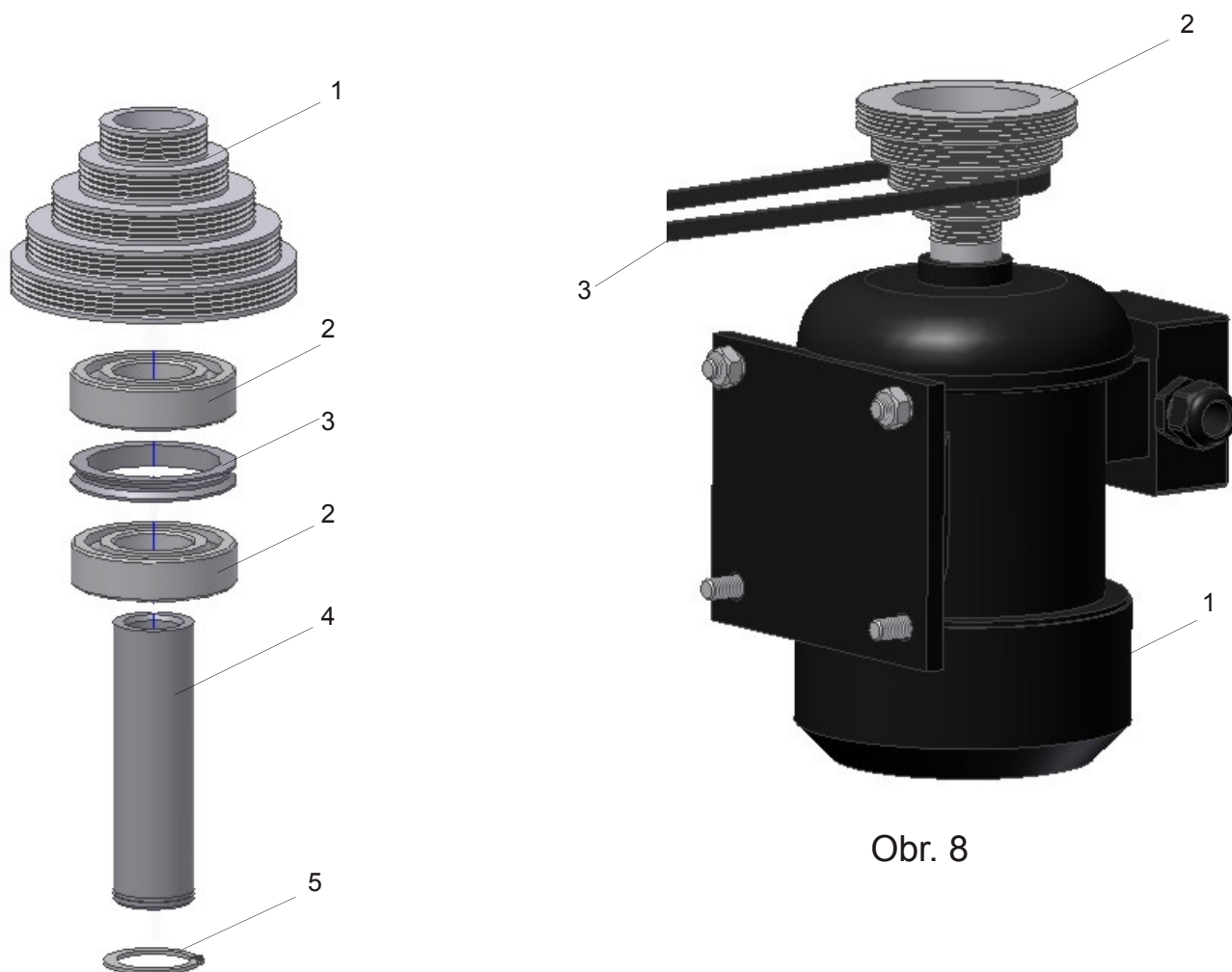


Obr. 5



Obr. 6

Obr. 6



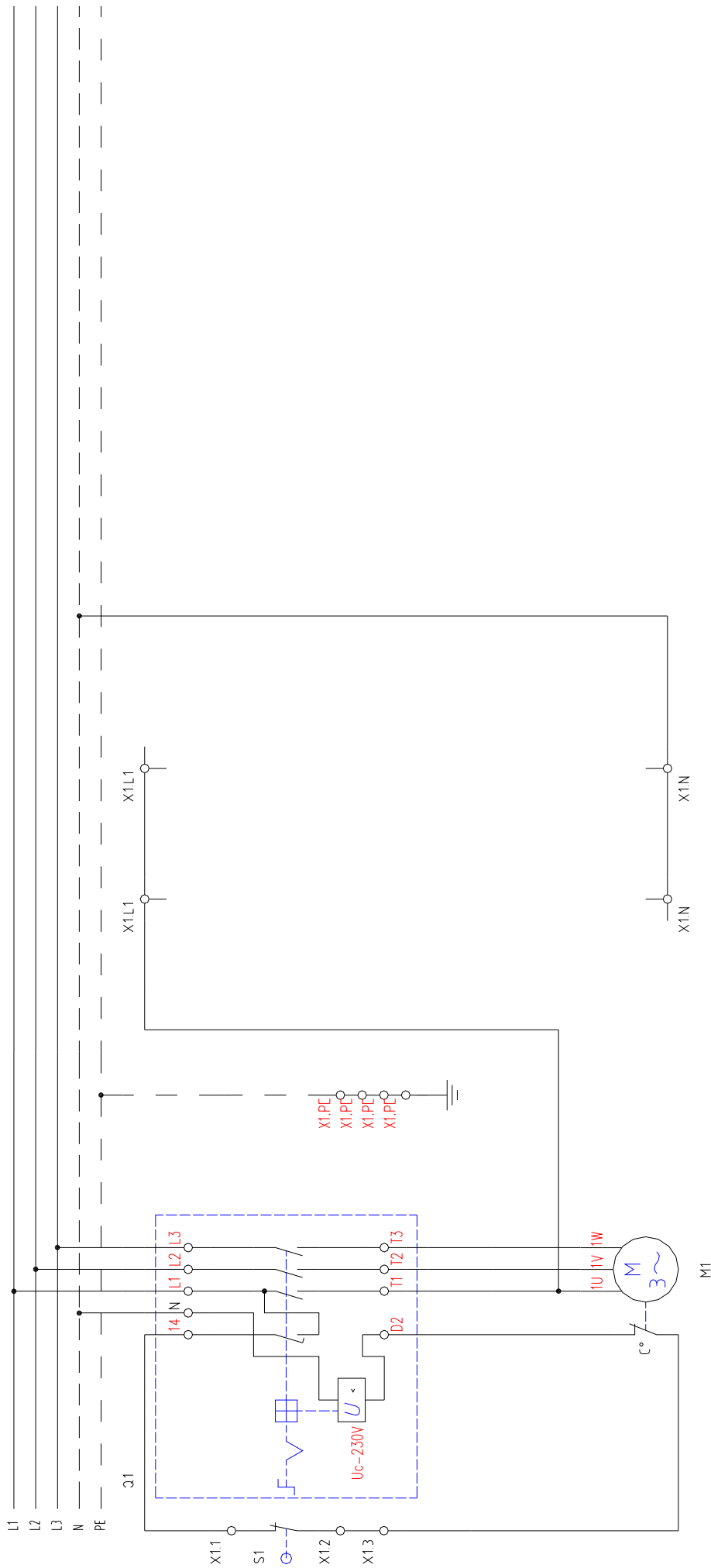
Obr. 8

Obr. 7



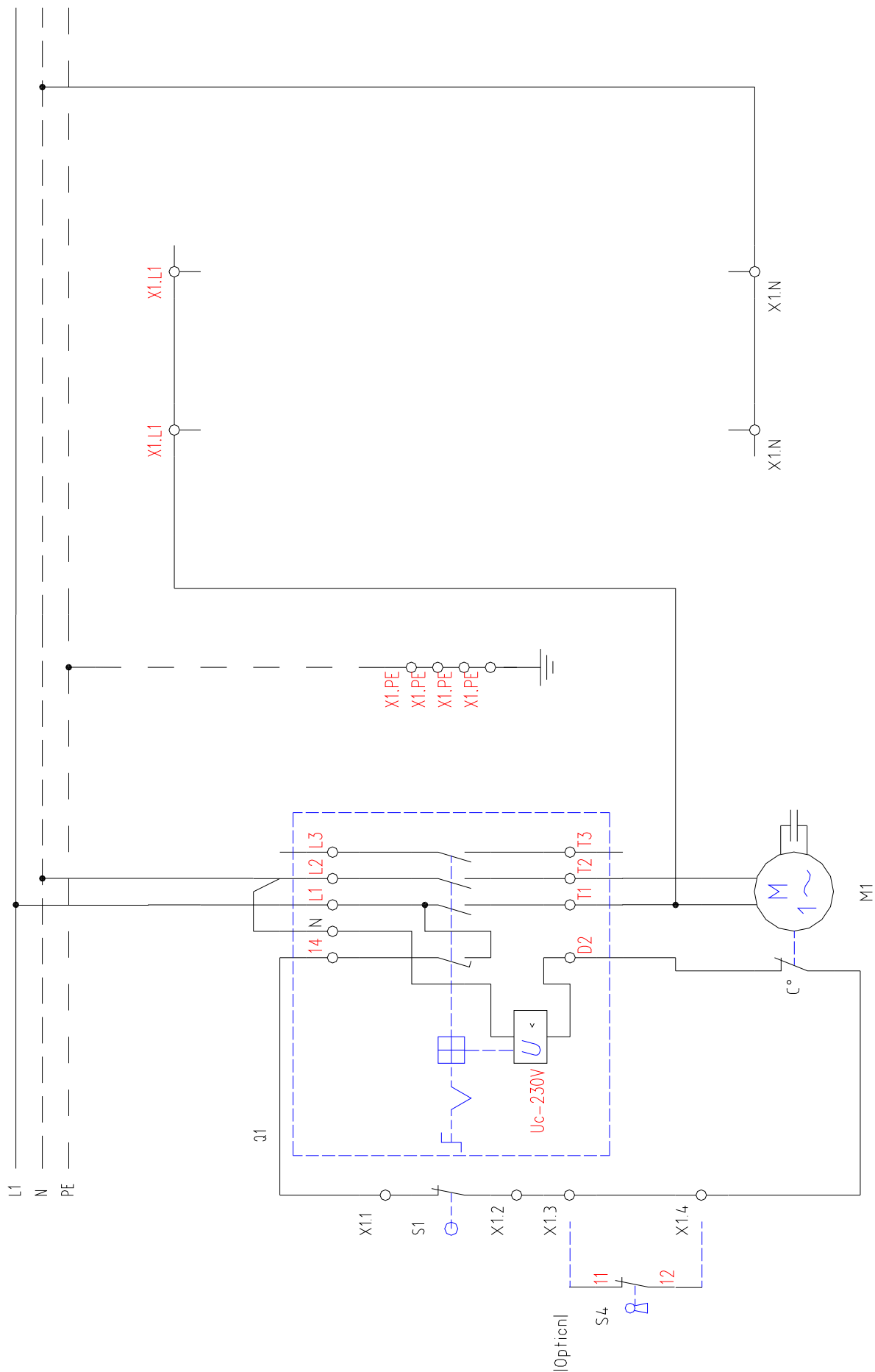
Obr. 9

Provozní napětí 3N PE 400 V 50 Hz,
pojistka 10A



E1 Trojfázový proud

Provozní napětí 1N PE 230 V 50 Hz, pojistka 10A



E1 Střídavý proud



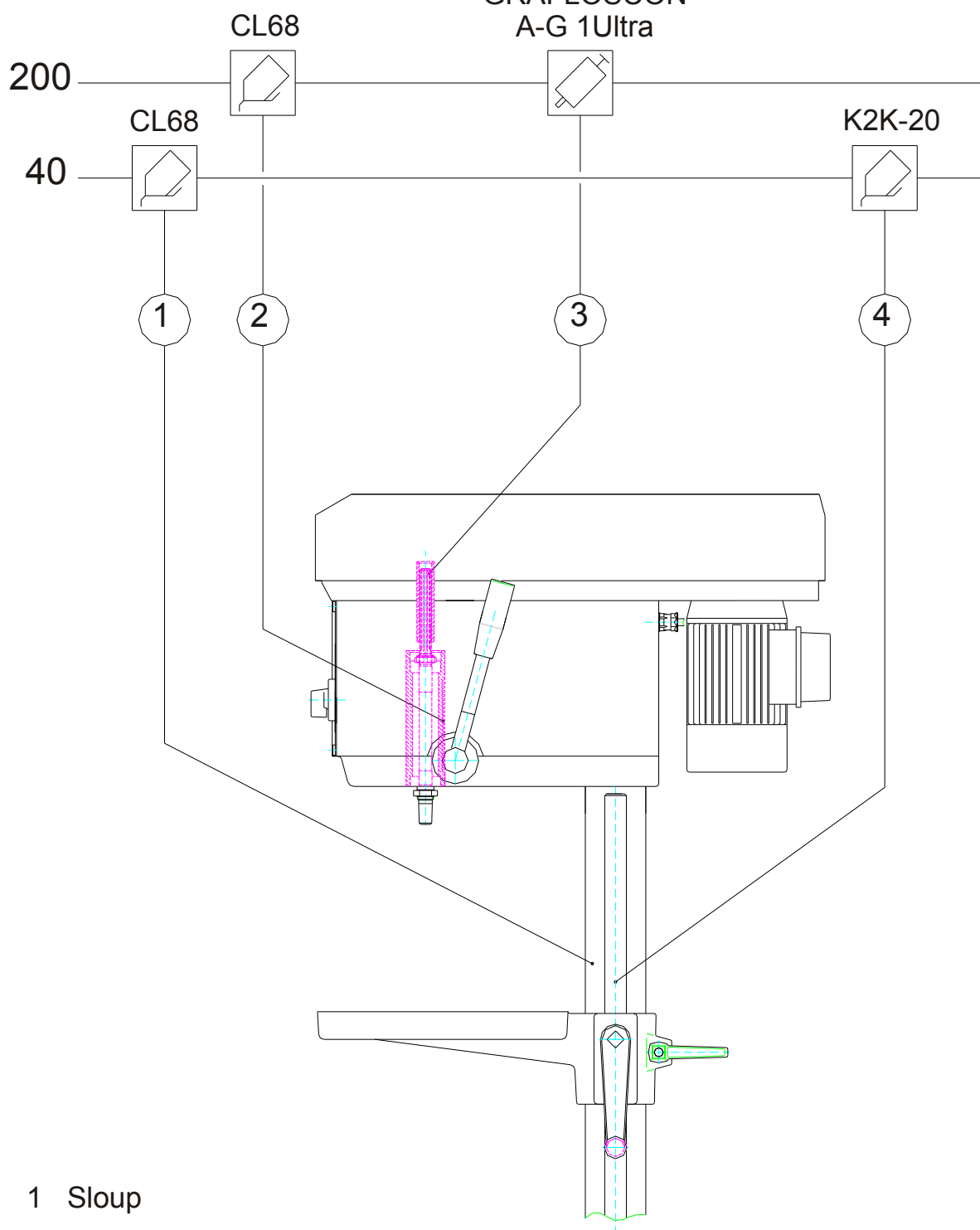
Mazací plán

DIN 51502



Provozní hodiny

GRAFLOSCON
A-G 1Ultra



- 1 Sloup
- 2 Pinola
- 3 Suvné pouzdro
- 4 Přestavování stolu